

Catálogo

SISTEMA DE

BIO

GÁS



Rua José Epaminondas de
Oliveira, 144 - Tatuapé
São Paulo - SP - 03072.080
T. | 11 | 2941.3454
www.teccalor.com.br



A TECCALOR

Desde 1995 desenvolvendo tecnologias para sistemas de aquecimento, a TEC Tecnologia em Calor Ltda. é referência nos segmentos de vaporizadores industriais, queimadores monobloco e duobloco, geradores de água quente e de vapor, aquecedores de piscina e de fluido térmico, sistemas de queima e aproveitamento de biogás, entre outros sistemas especiais.

Os equipamentos desenvolvidos pela TECCALOR otimizam os processos de seus clientes por meio de um melhor rendimento energético, sempre prezando pela qualidade e segurança, além de trabalhar rigorosamente dentro das normas e ter como maiores diferenciais sua capacidade de desenvolvimento sob medida de novas soluções, robustez nos negócios e excelente compreensão das atividades de seus clientes.

Projetos especiais

Com engenheiros preparados para atender às necessidades de cada cliente e suas especificidades para o desenvolvimento de qualquer projeto de tecnologia para sistemas de combustão, a empresa atua de forma única, compreendendo que parcerias são fundamentais para o sucesso do seu projeto.

Peças e serviços

O departamento de peças, serviços e assistência técnica está à disposição para atendê-lo em qualquer parte do país. Com técnicos treinados e experientes, a TECCALOR disponibiliza mão de obra e/ou peças de reposição para seus produtos ou qualquer equipamento importado ou fora de linha.

Assistência técnica

Rede de assistência técnica treinada e capacitada para atuar com sistemas de geração de calor.



Garantia de processos e produtos com qualidade



QUEIMADOR DE BIOGÁS TIPO FLARE

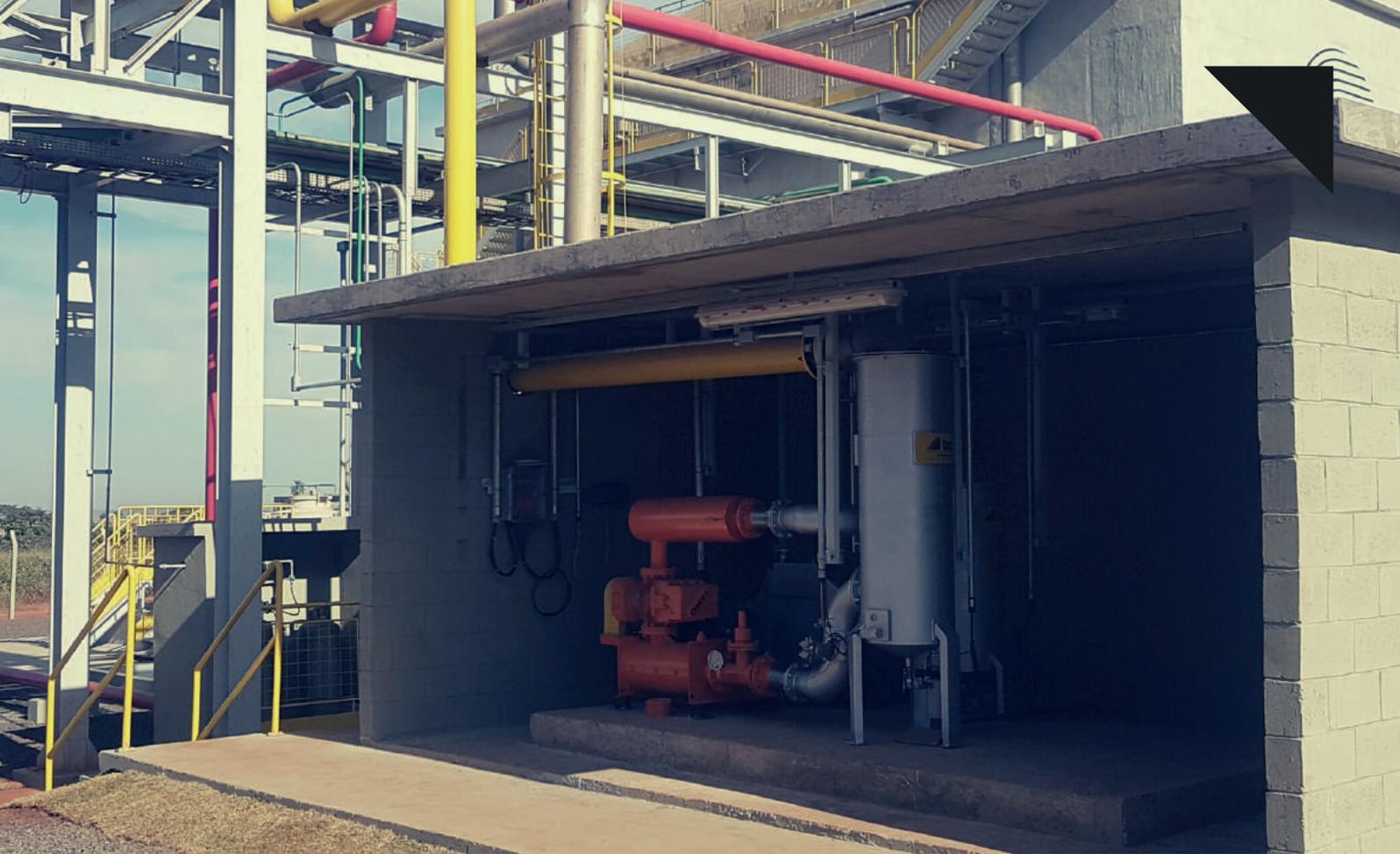
Aplicação: Em agroindústrias, indústrias de bebidas e alimentos e outros processos que geram biogás através de suas variadas biomassas.

Funcionamento: Queimador tipo flare para incineração do biogás.

Tensão de alimentação: 220V (380V e 440V sob consulta)

Capacidades: As capacidades variam de acordo com a geração de biogás de cada cliente.

Características: Com modelos de flare para biogás que podem variar entre: tipo Enclausurado sem Compressor, tipo Aberto sem Compressor, tipo Enclausurado com Compressor e tipo Aberto com Compressor. Tais projetos são desenvolvidos sob medida, com materiais 100% em aço inoxidável, garantindo robustez e longevidade ao sistema. Sua principal funcionalidade está na queima do biogás para redução da emissão de gases nocivos ao meio ambiente.



SISTEMA DE BOMBEAMENTO

Aplicação: Em agroindústrias, indústrias de bebidas e alimentos e outros processos que geram biogás através de suas variadas biomassas.

Funcionamento: Bombeamento do biogás constituído por booster acionado por motor elétrico e comandado por pressostatos.

Tensão de alimentação: 220V (380V e 440V sob consulta)

Capacidades: As capacidades variam de acordo com a geração de biogás de cada cliente.

Características: O sistema de bombeamento é feito de uma montagem sob skid, facilitando a instalação e manutenção. Projetado para ser um sistema de simples manuseio e extrema robustez, seus principais aparelhos são constituídos por aço inoxidável AISI 304 e ainda contam com painel de comando automático, sistema de segurança de pressão e válvulas, que funcionam automaticamente através de ar comprimido quando o booster estiver inoperante ou o volume do biogás se tornar excessivo.



SISTEMA DE SECAGEM

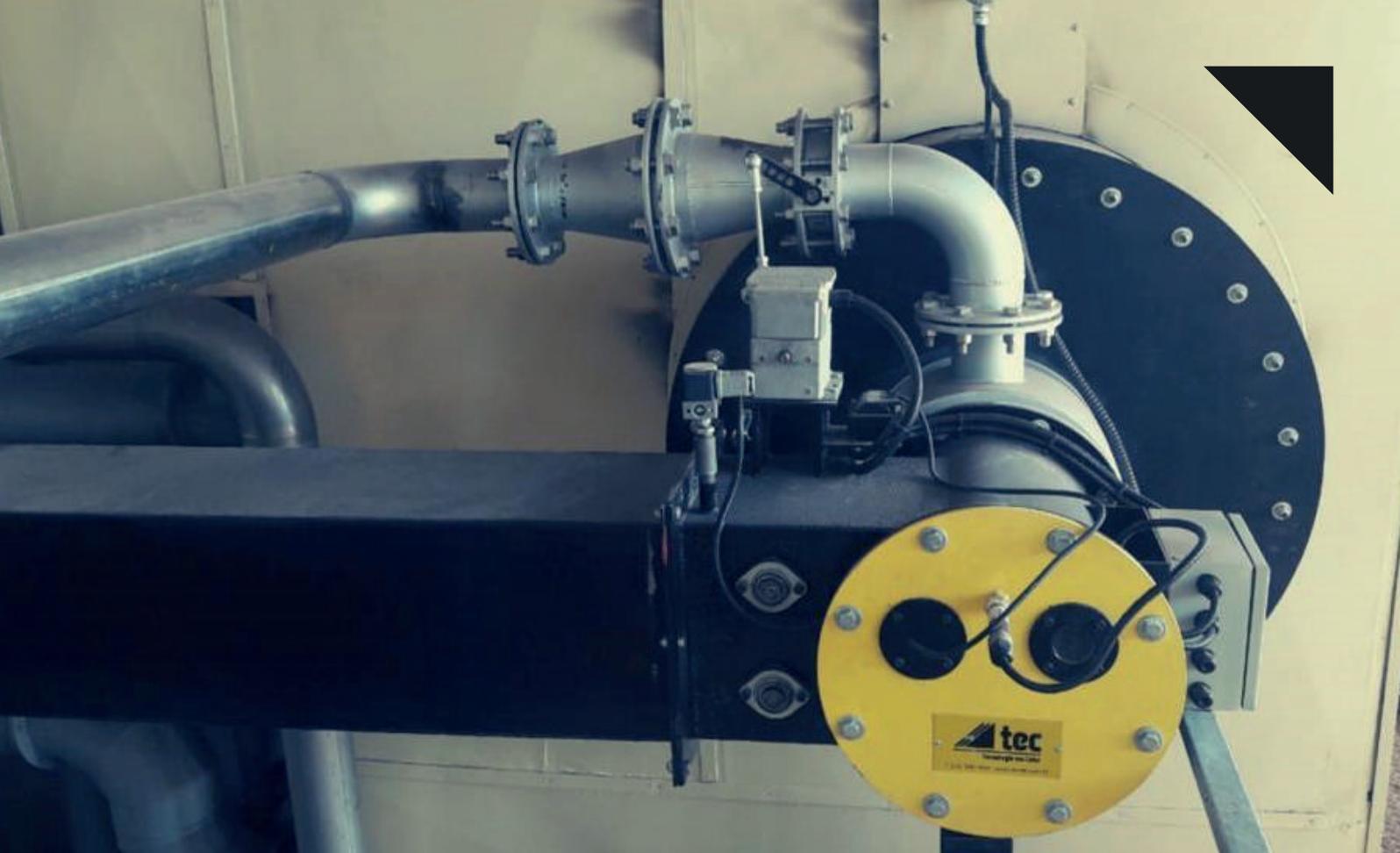
Aplicação: Em agroindústrias, indústrias de bebidas e alimentos e outros processos que geram biogás através de suas variadas biomassas.

Funcionamento: Desumidificação do biogás através da condensação do ar via troca de calor.

Tensão de alimentação: 220V (380V e 440V sob consulta)

Capacidades: As capacidades variam de acordo com a geração de biogás de cada cliente.

Características: O sistema de secagem de biogás contempla 100% dos equipamentos que mantêm contato direto com o biogás em aço inoxidável AISI 304. Possui resfriamento composto por chiller, painel de comando automático, conjunto separador projetado para melhorar a eficiência da troca térmica e conjunto para drenagem automática dos líquidos. O sistema ainda pode conter central eletrônica de comando CLP com indicação precisa de possíveis falhas e recursos de comunicação remota.



QUEIMADOR PARA BIOGÁS DMB

Aplicação: Caldeiras, secadores de minérios, areia, grãos, fornos rotativos, entre outros projetos industriais.

Funcionamento: 2 estágios ou modulante AR/COMBUSTÍVEL (GLP/GN/ÓLEO).

Tensão de alimentação: 220V COMANDO/ 380V MOTRIZ

Capacidades: Disponível a partir de 500.000 Kcal/h.

Características: Os queimadores da série DMB possibilitam o funcionamento por modulação ar/combustível, ON/OFF, dois estágios. Foram desenvolvidos para processos que exijam excesso de ar, portanto contam com sistema de ventilação forçada.



AUTOMAÇÃO E CONTROLE DO SISTEMA DE QUEIMA DO BIOGÁS

Conformidade com a NBR 12.313: Sistema de combustão, Controle e segurança para utilização de gases combustíveis em processos de baixa e alta temperatura, Maior eficiência de combustão, Conformidade com seguradoras.



NOSSOS CLIENTES

CERVEJARIA
ambev

Lar

GELITA

PINDUCA


Ingredion

sementes
agroceres


Heineken

fuga COURO S/A

FriGoSul
SulBeef


suez
environnement

CASSAVA S/A

 **Marfrig**

ENGEFORM


GENETICA
BIOSCIENCE

BIOFUGA

FEMSA


Solabia
group

 **brf**

GENETICA
BIOSCIENCE

BIOFUGA


Podium
ALIMENTOS


BRASIL KIRIN

Deale

 **ALBIOMA**


SOORO



SIGA NOSSAS REDES SOCIAIS



@teccalor

www.teccalor.com.br

contato@teccalor.com.br

